Lytec
Maquinaria y Complementos de Limpieza, S.L.

FICHA TÉCNICA

- **DENOMINACIÓN:** Bolsas desodorizantes higienizantes cubo 150x20gr.
- **CÓDIGO:** 23010720
- **REFERENCIA:** L6010BIO



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PACKING
▪ DESCRIPCIÓN: o Formulación en polvo para la eliminación biológica de los olores provenientes de los residuos sólidos en los depósitos sanitarios cerrados. o Durante su uso, toda la humedad presente en los residuos se extrae y se fija en el vehículo natural, junto con las moléculas de mal olor. Después se activan los microorganismos especialmente seleccionados y comienzan a trabajar en la degradación de estas moléculas. • **BENEFICIOS:** o Cuenta con la tecnología de BI-CHEM Freshen para fijar las moléculas de mal olor. Contiene un consorcio complejo de microorganismos inofensivos especialmente seleccionados para poder metabolizar moléculas orgánicas asociadas con el mal olor. o Contiene una mezcla de vehículos minerales naturales bien conocidos por su capacidad de fijar la humedad y moléculas inorgánicas volátiles.	▪ **EMBALAJE:** Cubo de plástico de 3 kg. Con 150 bolsitas en bolsa de polietileno de 20 gramos cada una. ▪ **DIMENSIONES POR BOLSITA:** 8x8 cm. ▪ **PESO POR BOLSITA:** 20 gr. aprox. ▪ **MODO DE EMPLEO:** o Utilizar una bolsita por cada contenedor cerrado de capacidad comprendida entre 10 L. y 20 L. Para contenedores de mayor capacidad, utilizar varias bolsitas. o Cada Bolsita se mantendrá efectiva durante 4 semanas de uso. Las bolsitas están selladas, no deben abrirse en ningún momento.